

S4000 STD机型(方立柱)

整机特点

- ▶ 频率：15kHz
- ▶ 功率：4200W
- ▶ 焊接模式：时间、连振
- ▶ 控制模式：非标、安全、快速
- ▶ 大功率输出，适合高难度，大面积焊接
- ▶ 机身自动升降，无需手摇
- ▶ 易于自动化控制
- ▶ 加强型铝型+钢结构机架
- ▶ 加厚钣金方立柱结构，重压不后仰
- ▶ 焊接升降及调模均采用手轮+尺条
- ▶ 水平四点调整功能，工件校模方便
- ▶ 功能强大，品质优良，焊接稳定性
- ▶ 符合国际标准CE、FCC认证



技术参数

功能	规格	功能	规格
频率	15kHz	焊接面积	Φ350mm
功率	4200W落地型	压机尺寸	965x750x2250mm
输入电压	AC220V-240V	电箱尺寸	820x750x200mm
焊头行程	100mm	压机重量	87kg
机身行程	240-570mm	电箱重量	26kg
输出时间	0.01-9.99s	输入气压	1-7bar
工作模式	时间/手动模式		